## **RISIKOVURDERING** – For fylling og blanding av gass Denne risikovurderingen er generell og inneholder det viktigste. Alle typer aktiviteter vil imidlertid bli påvirket av de variable faktorene som til enhver tid er gjeldende, for eksempel mennesker, været og de øvrige omgivelsene. Ofte vil også flere risikofaktorer være til stede samtidig og det gir økt kompleksitet og total risiko. Dette bør de som leder aktiviteten, for eksempel dykkeleder, reflektere over og tilpasse aktiviteten deretter.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Deloppgave** | ****Risikomoment**** | ****Tiltak**** |
| Oppstart og drift av høytrykk kompressor | * Feil på kompressor * Feil på fylleslanger og ventiler * Filter ikke byttet * Støy | * Bruker skal ha dokumentert utsjekk * Se etter feilmeldinger på kompressor * Se etter feil eller mangler på fylleslanger og ventiler * Kontroller når filter ble byttet * Bruk hørselvern |
| Åpne trykksatte gassflasker, trykksette fyllesystem | * Oksygenbrann på grunn av urenheter i komponenter som trykksettes * Frys av ventiler * Støy | * Komponenter som skal trykksettes med gass som inneholder over 40% oksygen skal være godkjent for oksygen * Åpne flaskeventil langsomt * Bruk hørselvern |
| Trykksetting av flasker som skal fylles | * For høyt fylletrykk * Oksygenbrann på grunn av urenheter i flasken eller flaskeventilen | * Kontrollere at flaske er trykktestgodkjent * Kontroll av flaskens arbeidstrykk * Utvendig visuell kontroll av flaske, se etter skader, korrosjon * Komponenter som skal fyllesmed gass som inneholder over 40% oksygen skal være godkjent for dette med VIP dekal (visaual inspection program) * Gassventiler på flasker og slanger åpnes sakte |
| Merking av flasker fylt med blandingsgass | * Feilmerking av flasker * Flasker er ikke merket | * Verifisere at gassanalysator fungerer som den skal * Den som fyller merker flaske med antall bar oksygen, evt helium og trykk etter topping med luft. * Merk flasken samtidig med fyllingen * Den som skal bruke gassen analyserer og merker med analyseresultat, initialer og dato |
| Deltrykksfylling av oksygen og helium | * Oksygenbrann på grunn av urenheter i komponenter som trykksettes | * Blender har dokumentert opplæring som gassblender på de gassene hun/han benytter * Komponenter som skal trykksettes med gass som inneholder over 40% er godkjent for dette. * Gassventiler på flasker og slanger åpnes sakte * Fyllehastighet på 100% oksygen holdes under 20 liter per minutt |

|  |
| --- |
|  |